



# 昭旭工業有限公司

Chaohsu Industry Company



## 公司簡介：

昭旭工業有限公司從事機械設計製造已有多年的經驗, 秉持著客戶至上全方位服務，一致的理念始終對設備嚴格要求之外，並竭力要求品質、平價為目標，並由一支熱忱的服務團隊為您們服務

種類繁多，相片無法一一呈現，如需相關品項及服務，或對產品有任何的問題，只要一通電話便有專人為您服務，竭誠的歡迎您與我們聯絡。

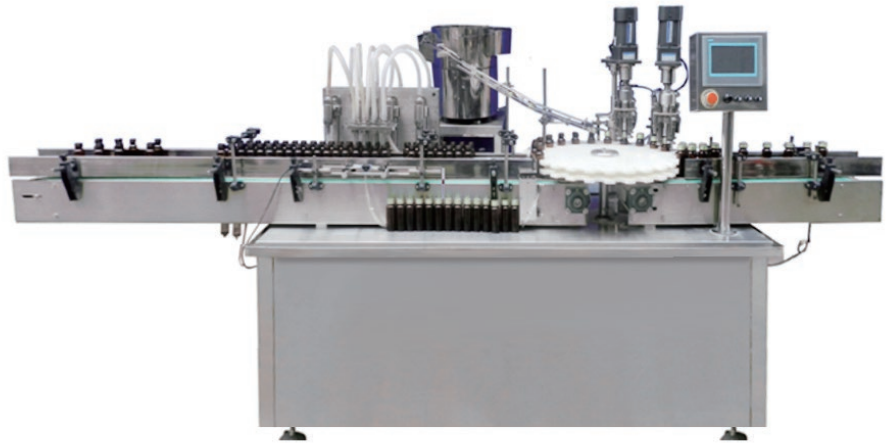
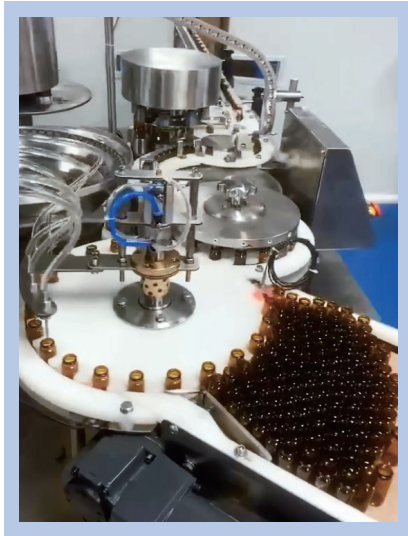
## 服務項目：

製藥 / 生物科技 / 化妝品 / 食品機械設備  
為專業設計並製造各種製藥生技、電子、實驗室  
工業用加熱乾燥設備、整廠製程自動化整合  
並有多年之製造經驗，操作人性化、節約能源、作業品質穩定  
可依客戶需求設計製造，種類齊全，符合國際競爭並提升產品品質

<http://www.chaohsu.com.tw>



## ▶ 西林瓶口服液充填封蓋機



YouTube

### 西林瓶進瓶機構

採用輸送帶自動供瓶，確保供料不缺。

### 充填頭結構

採用6-8頭充填，瓶子均由星盤帶動，全製程均採追蹤式完成，方能達到高產能生產，充填針採用316不銹鋼製造，可更換不同模具適應2-10ML規格的生產。

### 充填結構

採用伺服馬達（可在人機調整充填量）帶動蠕動式充填，確保充填精度，計量泵採用連桿驅動，連桿驅動計量泵的充填量既可以整體調節，也可以對單獨泵體進行微調校正充填量。

### 工位轉盤結構

採用主馬達帶動減速機驅動凸輪分度器及星盤，給瓶子提供定位點，方便加蓋和旋蓋的定位生產，星盤由主馬達帶動高精度凸輪分度器運行，為加蓋旋蓋提供準確定位，主機速度可藉由變頻調速。

### 鎖蓋結構

鎖蓋部分採用三刀口封口，有效保障封口美觀，並備有調節裝置，方便不同規格生產時調節高度。

### 出瓶結構

充填鎖蓋完成的瓶子通過軌道進入輸送帶，自動輸送到下一步工序，進行其他生產動作，並配有堵瓶停機功能，方便連線生產。

## 操作界面

獨立的懸掛式人機操作，可調整角度，方便人員操作本機台直觀方便，無瓶不灌裝，計量精準。三刀離心式封口，保證封口的牢固、美觀。完全按照GMP標準製作。

## 材質配置

適用規格	2-30 ml
生產能力	速度每小時2500-9000瓶左右 充填精度±1%
電源	220V/60Hz
鎖蓋率	99%
功率	1.0 kw
機器淨重	650 kg
外形尺寸	3000x1000x1500 mm

## 口服液進瓶機構

採用輸送帶自動供瓶，確保供料不缺，寬度可調，適用多種瓶型。

## 充填頭結構

採用單排6頭充填，瓶子到達充填位置，氣缸自動攔瓶，充填針下降，等待充填完成後，充填針上升，氣缸放開，瓶子自動送走，灌裝採用316不銹鋼製造，攔瓶氣缸固定在滑軌上，可隨意調整距離，以適應不同瓶型規格的生產。

## 材質配置

適用規格	50-120 ml
生產能力	速度每小時2000-3000瓶左右
電源	220V/60Hz
鎖蓋率	99%
功率	1.0 kw
機器淨重	650 kg
外形尺寸	3000x1000x1500 mm

## ▶ 翠盤式液體填充鎖蓋機

### 設備概述

可依瓶型不同客製化設計，鎖蓋壓蓋、特殊瓶型都可以製作，全自動批次生產。

適用於，食品、製藥、生物科技、化妝品業、實驗室。

符合藥廠cGMP規範，經濟優惠高效能。

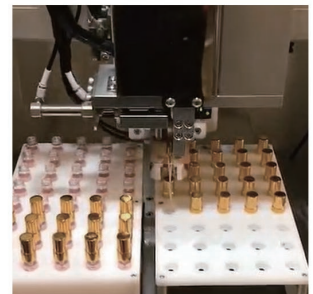


YouTube

全伺服馬達定位，位移精準度可達 0.01mm  
特殊噴霧罐專用管夾爪夾瓶鎖蓋一支搞定



採用蠕動幫浦填充精準度可達0.5%  
圖形化控制介面操作簡單易懂



# 全自動滾筒式超音波洗瓶機

## 設備概述

連續旋轉式洗瓶機 可應用於 10ml~500ml圓瓶或異型瓶的清洗需求，廣泛應用於製藥、食品飲料、化妝品等領域。瓶子在供瓶轉盤推力的作用下，由撥平原盤帶入洗瓶機內部進行清潔動作，首先會進入超音波清洗水槽進行超音波水洗粗洗段，然後進入精洗段利用水及氣交替沖洗，使瓶子進行初步的吹乾，清洗乾淨，及能夠滿足大量生產的需求。

(另可依客戶需求製作500ml~1000ml.等)



## 主要設備特點

1. 設備可直流無段調整速度，已可達成最大產能。
2. 供瓶轉盤，滾筒間接性翻轉進瓶，結構安全，使用壽命長。
3. 通過更換檔瓶板等部分零件可滿足一機多用設計。  
(可另外選購零件)
4. 使用單位操作簡單，保養容易。
5. 可因應客戶需求分為氣洗或水洗功能。

## 主要參數

外觀尺寸	1700x1150x1200mm (W×D×H) (不包含入料轉盤)
外觀材質	SUS 不銹鋼材質 (符合無塵室規範)
內部材質	SUS 304鋼板，表面拋光亮面處理
使用電源	AC 220V * 三相 * 60Hz
適用容器	10ml~500ml 玻璃或塑膠瓶
洗瓶速度	以 100ml 瓶容量清洗時間 產能：80pcs/min (洗瓶速度會依照清洗時間長短及瓶子的尺寸而改變產能)
空壓需求	7.5kg/cm <sup>2</sup> 以上 (本項由客戶端提供)
空氣入口口徑	SUS 1.0S 衛生級快速夾接頭
清洗水源需求	潔淨壓縮水源 (本項由客戶端提供)
清洗入口口徑	SUS 1.0S 衛生級快速夾接頭
機台總重	1000 kg

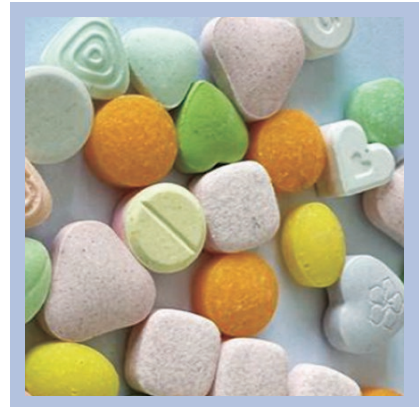
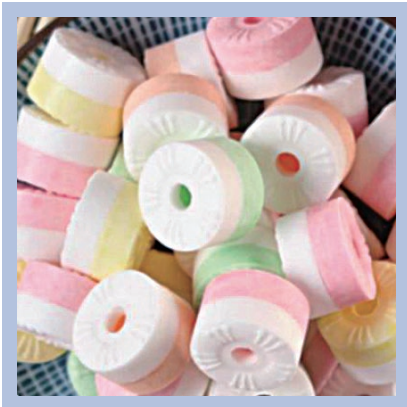
## ▶ 迴轉式打錠機

### 設備概述

迴轉式打錠片機為最新研製的全封閉型打錠機，其工作加壓力量大、結構合理、操作簡單、生產率效高、工作穩定可靠、安裝維修方便、造型美觀、無粉塵飛揚、噪音低。是製藥、化工、食品、電子、塑料、粉末冶金等工業部門將各種干燥顆粒狀原料壓製成各種圓形、異形片劑的基本設備。特別適用於各種批量、多品項片劑的生產。

### 機器結構

本機上半部為打錠室，四周採用透明有機玻璃窗式結構，全封閉、無粉塵、噪音低，可直接清楚地觀察打錠情況和防止外界灰塵、雜物等的侵入。同時配有合理的吸塵系統，因而使粉塵絕跡，更換打錠原料時，只要打開四扇有機玻璃窗，打錠室完全開放，可從四面接觸。



### 設備特點

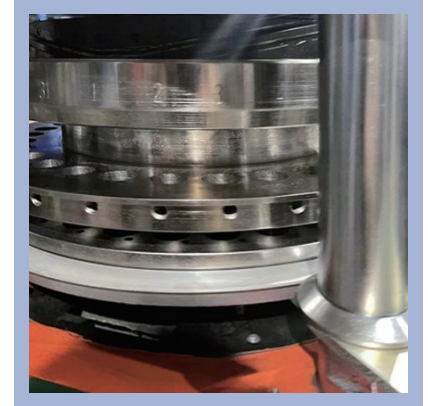
- 中盤電鍍處理、耐腐蝕耐磨，使用壽命更長
- 模具材料採用模具鋼材料(高速模具材料)，表面電鍍處理，可有效的防止斷衝腐蝕生鏽。
- 配備工業吸塵器吸力大，噪音小
- 上油潤滑系統，定時上油，解決人工定期給油的麻煩
- 完全符合 GMP 及 FDA 要求。

YouTube



## 主要參數

名稱	規格/型號/單位
沖模數	31 付
最大壓片壓力	80 kN
最大壓片直徑	圓形片：25 mm
上下衝桿直徑	26 mm
上下衝桿長度	115 mm (上沖) 115 mm (下衝)
中模直徑	36 mm
充填深度mm	15
壓片厚度mm	2-6
轉盤最高轉速	36 轉/分 變頻調整
生產能力	單色錠雙出：5-11 萬片/小時 雙色錠單出：3-6 萬片/小時
機器噪音	空載 50 分貝 滿載 ≤ 70 分貝
機器尺寸	1250×1050×1850 mm
機器淨重	2200 kg
吸塵器接口尺寸	⊕51×2



## 材質配置

名稱	材料	表面熱處理硬度
轉台	球墨鑄鐵	鍍鎳
中心軸和傳動軸材料	中碳合金結構鋼	無
主傳動蝸輪	錫青銅	表面熱處理硬度為 HRC45-48
蝸杆蝸輪	中碳合金結構	表面熱處理硬度為 HRC45-48
壓輪	高碳鉻軸承鋼	壓輪外圓表面熱處理硬度為HRC59-62
軌導	高碳鉻軸承鋼	鋼製·衝桿接觸表面硬度為HRC58-62
加料器	錫青銅, 表面鍍硬鉻	無
台中板	鑄鐵	無
主體材料	鑄鐵製造	無
料斗	不銹鋼(SUS316)	無
面板圍罩	不銹鋼(SUS304)	無
上壓輪架罩	不銹鋼(SUS304)	無

# ▶ 高速迴轉式打錠機

## 設備概述

更有效率，高速迴轉式打錠機為最高速新研製的封閉型迴轉式打錠，最高可達到每小時 58 萬片，穩定性高，保養簡易。適用於各種批量、多種片劑的生產。



## 設備特點

- 打錠過程中的實際壓力為手輪調整，精度高。
- 採用先進的自動控制系統，關鍵元器件均選用國際知名品牌系統可靠穩定。
- 片形可壓制普通圓錠、大形片錠、異形片錠、特異形片錠、單雙面刻字錠等。
- 雙出料高速旋轉式打錠，雙強迫加料雙出片結構設計，最高可達到 58 萬片/小時。
- 中盤電鍍處理、耐腐蝕耐磨，使用壽命更長
- 模具材料採用模具鋼材料，電鍍工藝，可有效的防止斷衝腐蝕生鏽。
- 配備工業吸塵器吸力大，噪音小
- 上油潤滑系統，定時上油，解決人工定期給油的麻煩
- 具有廢錠識別和自動剔除功能。控制精度在  $\pm 3\%$
- 顆粒大小範圍：14~60 目，具有良好的可壓性及流動性；
- 合成藥澱粉片錠：顆粒均勻、全浸膏、半浸膏和生粉顆粒，不能潮濕，具有一定的流動性。
- 適用於乾粉粉末直接打錠，所壓製粉末應具有一定的可壓性及流動性。
- 完全符合 GMP 及 FDA 要求。

## 主要參數

型號	GZPK-45	GZPK-55	GZPK-65
沖頭數	45	55	65
最大生產能力(萬片/小時)	40	49	58
最大填充深度	20mm	16mm	13mm
最大主壓制力	----		
最大預壓制力	----		
片劑厚度範圍	1 ~ 8mm		
圓片片徑範圍	25mm	16mm	13mm
異形片長邊範圍	< 25mm	< 17mm	< 14mm
片重差異	±3%		
工作噪音	<=80dB		
總功率	11 kw		
設備外形尺寸	1400×1500×1900mm		
設備淨重	3300 kg		

備註：對於不大於Φ10的單層圓形片，應不大於75%最大產量；對於異形片和其餘規格的圓形，均應不大於50%最高產量；對於雙層片，產量減半。



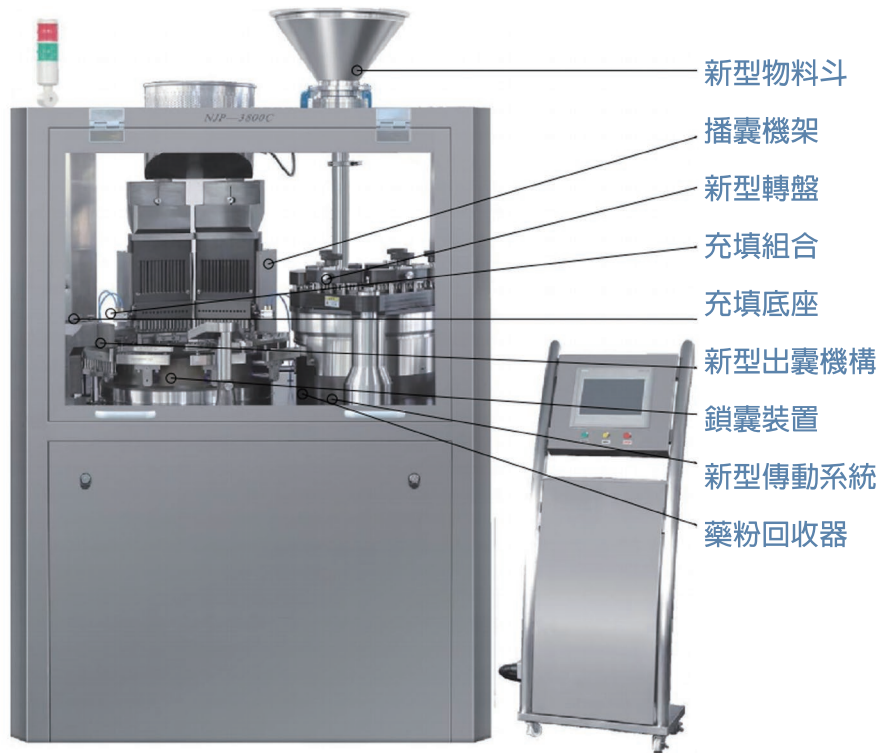
## 機器結構

- 電壓380V 60Hz，三相五線製，N線和PE線不相互干擾。
- 採用彩色觸控螢幕，中文顯示，在線顯示機器運行狀態，具有故障自動警報和自動停機功能，並提供“故障排除方法”
- 具有上、下衝過緊保護功能，具有電控系統保護、主電機過載保護、加料電機過載保護多項過載保護功能，及緊急停車等功能。氣源壓力過低時系統會自動警報。
- 打錠機上部密封打錠室，完全密封以防止外界對打錠過程的污染。
- 中盤採用不銹鋼材料製造，並經特殊處理，表面硬度可以達到 HRC55 以上，硬耐磨、耐蝕性。上、下盤採用球鐵鑄造製成，有很好的耐磨、潤滑性。
- 採用中央進料的雙葉輪供料系統，加料平穩、過載保護、故障停機、速度調節等功能。
- 採用餘弦曲線雙面軌，減少沖頭的磨損，噪聲。導軌可互相更換，滿足不同藥片的需要。
- 採用雙潤滑系統，半自動手動注入泵和遞進式分配，可準確判定油路供給通、堵情況。
- 保護藥片不受到污染。油量不足自動警報，無須人工干預。
- 機器打錠室內裝有吸塵管將衝盤漏粉吸除掉保證打錠室清潔。
- 模具：中模：合金工具鋼有很好的硬度、韌性；上下沖頭：合金工具鋼，有很好的硬度、韌性。模具具有100%的互換性

# ▶ 全自動膠囊填充機



YouTube



## 機器結構

- 1、膠囊開關自動系統、安全便捷。
- 2、配有點動控制系統，便於裝拆清洗模具、安全方便。
- 3、配有門控及機械故障安全系統，自動報警、自動停機功能。
- 4、料斗缺囊缺粉時，自動報警、自動停機。
- 5、操作界面功能齊全，生產運行時自動顯示計數功能，配有打印機（生產日期、生產批號、生產數量等）功能。
- 6、吸囊.出囊.鎖囊.獨家採用雙密封圈進行密封，第一道密封採用NBR丁晴橡膠阻擋潤滑油流失，第二道密封使用進口SIL矽橡膠密封圈阻擋藥粉進入軸承，有效的解決了藥粉進入軸承導致軸承損壞，軸卡死現象。
- 7、高精度全封閉式轉盤橫向雙軸採用聚四氟乙烯無油軸承，雙軸密封使用SIL進口橡矽膠密封圈有效阻擋藥粉進入轉盤內部，保證了轉盤運行精度，且同時達到永久無需保養、加油維護。
- 8、平面凸輪採用雙軌道運轉模式，雙軸雙出式獨立運動，在提高運轉精度的前提下也同時避免下模與劑量盤相撞的可能性。
- 9、高精凸輪分割器採用德國3秒蔡司光學分度頭分度，分度軸在CNC加工中心一次性完成，保證機器在高速生產時轉盤，劑量盤精準分度，從而保證了充填量的準確性，凸輪分割器分度的提高，整機使用壽命也同時提高。
- 10、運行凸輪全部採用20crmoti滲碳淬火處理後在數控磨床一次性削磨到位。保證了凸輪精度和統一性，提高凸輪使用壽命

## 新型物料斗

採用碟閥式下料方式，附加震動裝置，針對中草藥、中成藥等，流動性差的藥粉進行強迫震動下料，傳統螺桿式下料裝置因藥粉無流動性原因，導致無法下料的問題。



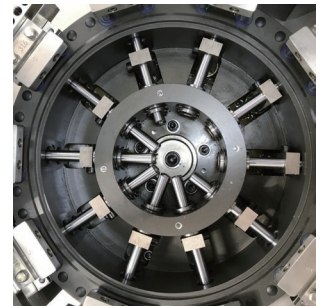
## 播囊機架

採用新型導軌式傳動機構，運行精度高，使用壽命長，封閉式設計杜絕廢膠囊及粉塵進入，保證播囊快速有序，膠囊調向準確。



## 新型轉盤

十工位迴轉盤骨架採用一體式加工成型，做到結構緊湊，無拼接縫隙、密封性好、易拆卸便於維護，上下模塊單獨運動（下模做水平方伸縮運動，上模塊做垂直方向升降運動）上下模塊的固定支架軸密封採用擋油、防塵的雙唇骨架防塵圈。達到無噪音、體積小、負載小、高精度全封閉式



## 充填組合

模塊化設計，充填夾持器銷釘式定位，生產中無需停機調節裝量，更換不同型號充填桿快速便捷。

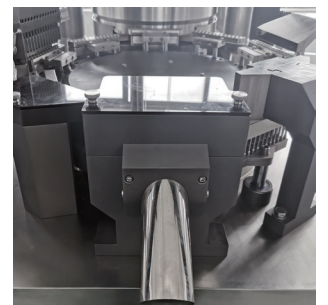
## 充填底座

採用負壓設計，內部與藥粉回收器連接，在高速運行下，少量藥粉進入充填底座，在底座孔裡能產生負壓使藥粉吸入回收裝置內，經過藥粉收集器過濾後回收集器內，使藥粉可進行二次裝填，避免藥粉的浪費與流失。



## 新型出囊機構

新型成品出囊機構獨家採用卡囊板設計，成品膠囊出料時無需外接氣源，生產過程中無粉塵飛揚，同時有效避免成品膠囊在出囊時被機械夾傷，卡囊板使用航空鋁材質，永久使用性強、磨損小。



## 鎖囊裝置

卡槽式鎖囊板具有靈活的可調性，對膠囊鎖和不到位的可隨時進行微調，無需調整工位拉桿。

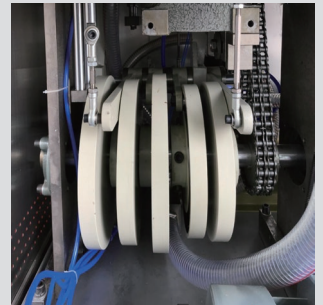
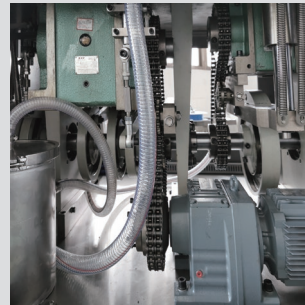
在原有吸氣座上加裝軟性密封柱，在生產過程中下模與吸氣座平衡度由軟性密封柱來自動調整，防止真空漏氣，從而提高分囊率。

運用淨化壓縮空氣，間歇式氣體衝擊技術，解決了在生產過程中因藥粉吸濕性強，藥粉容易粘上下模孔，導致膠囊無法正常分離的難題，有效提高了膠囊上機率。



## 新型傳動系統

採用當前最新進的凸輪下置傳動系統，傳動支架上下貫穿設計，運行凸輪全部使用內槽凸輪，替代老實外凸輪，高速運行達到精、準、穩無噪音。



## 藥粉回收器

採用負壓技術，藥粉獨立分流系統，在生產過程中對充填底座少量滲漏藥粉和集成式藥粉吸入器內的藥粉進行分流回收，保證藥粉不會和回收的廢膠囊產生交叉污染，回收後的藥粉可直接再次進入機器生產，無需消毒處理。



## 主要參數

產量	228000粒/小時
機器體積、重量	1395×1180×2200mm (自動上粉：2750mm) 2200 kg
電源	380/220V 60Hz
總功率	10.5 kw
孔數	27孔
真空度	-0.04~0.08 kg
吸塵	2.54 kg~5 kg
壓縮空氣	耗氣量12m <sup>3</sup> /h 壓力 3-4 kg
水源	1000L/H 3-4 kg
工作噪音	<75DB(A)
上機率	空膠囊99.9% 滿膠囊99.8%
適應膠囊	00、0,1,2,3,4,5#
裝量精度	西藥±3% 中藥±4%
適應充填範圍	粉狀、顆粒、微丸、片劑

## ▶ 上旋式除粉機

### 設備概述

上旋式除粉機是吸收國外先進技術研製成功的。使用於和各種打錠機、金屬檢測機的連機使用。同時該設備可廣泛用於製藥、化工、食品等製程。

### 機器結構

工作原理運用振盪器振盪原理，通過控制器的連續振動將錠劑由下往上輸送，同時完成拋光毛邊及去除粉塵。

振盪器線圈通電所產生的電磁吸力使上固定板向下運動，使板式彈簧組受力，當線圈OFF時，電磁吸力消失，上固定板靠彈簧力復位；如此循環往復，連續振動運行。

在除粉機外罩的頂部與側面，設有氣壓除塵裝置，可使錠劑表面更加潔淨、亮滑。



### 主要參數

型號	TRTDM-600
生產效率 ( pcs/小時 )	80000(Φ6)
功率	150 w
除粉距離	6 m
最大錠劑直徑	Φ25mm
電壓	1Φ 110V/220V 60Hz
使用壓力	0.1 m <sup>3</sup> /min(0.01MPa)
使用真空	2.5 m <sup>3</sup> /min(-0.1MPa)
噪音	<75 dB
外型尺寸	500×550×1350-1500mm
重量	70 kg

### 設備特點

- 錠劑除粉路徑長，錠劑自動翻面拋光，除粉效果好但不損傷錠劑。
- 同時可作為需要自動除粉的片狀、塊狀、粒狀固體製錠劑產品的輸出設備。
- 完好符合 PIC/S GMP 要求。
- 採用多項新穎設計，保證生產過程更加安全、合乎規範。



YouTube

# ▶ 立式膠囊分選拋光機

## 設備概述

JFP-B 立式硬膠囊分選拋光機是一種新穎的製藥專用設備，它是我司基於臥式分選拋光機的基礎上研發的。它由變頻電機驅動，能拋光和潔淨附著於膠囊表面的藥粉，以提高膠囊表面的光潔度，從而達到製藥行業的衛生標準要求。本機設有分選裝置，能自動剔除空膠囊、體帽分離的膠囊和膠囊充填機工作時產生的膠囊碎片。本設備適合於製藥廠、保健品廠、醫院製劑室、研究所和學校等機構。

## 設備特點

- 具備對膠囊拋光的功能（適用於各種型號的硬膠囊）
- 具備提升功能，可與各種型號的膠囊充填機聯機使用（也可單獨使用）
- 可自動分選空膠囊、體帽分離的膠囊和膠囊充填機工作時產生的膠囊碎片。
- 拋光部分，採用快裝式連接設計，可以在無任何工具的情況下，進行安裝和拆卸，易於清理。
- 分選部分，各零部件固緊方法極為輕巧簡單，固緊工具全部統一標準，一把十字扳手便可以將零部件輕鬆拆卸。
- 本機和膠囊接觸的部分材質均為304（316可定制），不易孳生細菌，符合GMP的生產標準要求。
- 設備預留了金屬檢測工位，能與金屬檢測機配套使用。



## 材質配置

型號	JFP-B
最大產能	8000粒/每分鐘
電源	220V 60Hz
功率	200w
壓縮空氣壓力	< 0.4mPa
壓縮空氣流量	> 270L/min
吸塵流量	> 1000L/min
吸塵真空度	> 0.13mbr
設備重量	80 kg
噪聲	< 75 DB ( A )
進料高度	855mm
出料高度	989mm
外形尺寸	840x490x1450mm (LxWxH)
工作環境	20°左右 濕度40%-55%



YouTube

# ▶ 高速枕式包裝機

## 設備概述

適用於糖果及其它固態有規則  
形狀物品的顆粒包裝



YouTube



## 設備特點

- 本設備採用三伺服電機；能夠精準控制縱封；橫封及拉膜；避免高速運轉時候產生丟步或料位切膜不準確；
- 本機採用自動接膜功能；能夠在操作生產中避免停機換膜時間；
- 提高效率；另採用840MM大料盤直徑及多毛刷理糖；能夠大幅度降低空包及破損率；



適用枕式包裝機的產品示意照片  
(非產品生產照)

## 材質配置

包裝速度	圓球、扁圓、橢圓、長條、圓柱形等有規則物料
總功率	5.5 kw
電源	220V 60Hz
短機身外形尺寸	2400x1340x1550 mm
長機身外形尺寸	3600x1160x1550 mm
總重量	780 kg

## ▶ 泡殼包裝機

### 設備概述

適用於製藥、食品、保健品、醫療器械等行業的膠囊、片劑、糖果、一次性注射器及異形物的鋁塑、紙塑、鋁鋁複合密封包裝。

本產品屬我公司創新設計的藥物包裝機械，其功能達到高水平。

適用於各類行業的膠囊、片劑、糖果、一次性注射器及異形物的鋁塑、紙塑、鋁鋁複合密封包裝。

該機採用微電腦編程控制，變頻調速，觸控面板操作，自動化程度高，是十分理想的泡殼包裝設備。



### 設備特點

- 成型、熱封、打批號、壓痕、裁切等裝置，採用客製齒條的心軸定位，渦輪渦桿牙把調整，各種裝置均能在軸心上輕鬆自如的移動，機台裝有標尺，校正方便，定位迅速準確。
- 機械手移動，採用了雙重擺桿裝置，增大了移動行程的可調範圍（可達180mm），能適應各種尺寸藥板的包裝。機器對板加熱、正壓成型、上下網紋、氣缸熱封、自動送料、自動壓痕打批號、自動切裁板塊，操作簡單運行可靠。
- 正壓空氣成型加上配置機械沖頭，確保了泡殼成型均勻挺括，適用於錠劑、膠囊或特殊形狀物的包裝；配以專用的自動加料器，適用範圍廣。
- 主傳動部分採用平行軸斜齒輪減速箱，成型、熱封、壓痕等模具採用PIN定位，壓板固緊，定位準確，換模方便，節省包材。
- 為便於機器進入生產區，機身可按客戶要求進行分體製作。

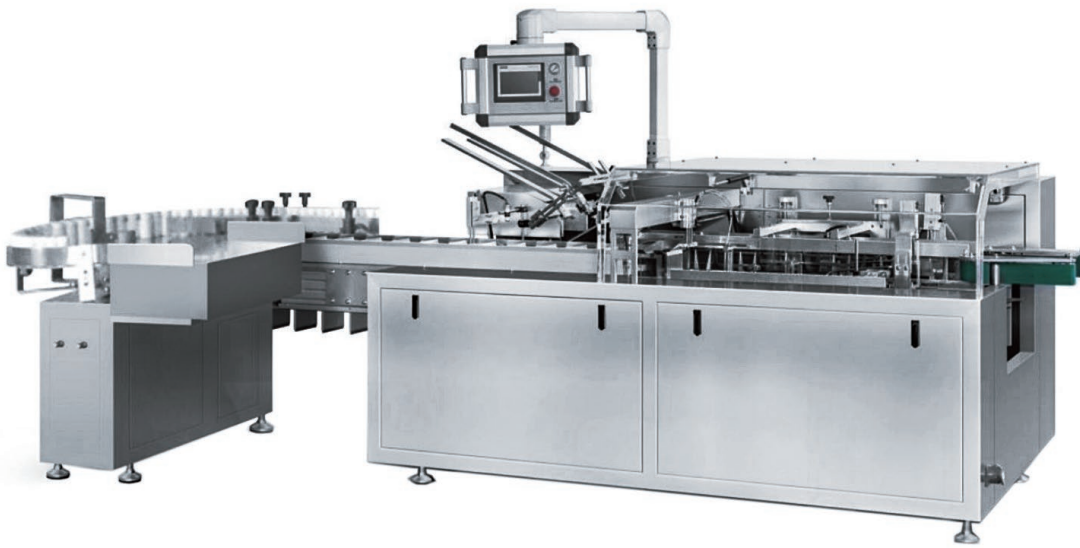
注：1、可選配光標跟踪對板封合裝置。2、可選配有機玻璃罩殼。3、可選配噴墨打字裝置。

## 材質配置

沖裁頻率(次/分)	6-50
生產能力	3.5-23萬粒/小時
最大成型面積及深度	240×170×26mm (標準為240×150×14mm)
行程範圍	40-160 mm (可按用戶要求增長至180 mm)
標準板塊	80×57 mm(可按用戶要求設計)
空氣壓力	4 - 6 kg
空氣流量	0.3m3/min
電源總功率	380V/220V 60Hz 6.2KW
主電機功率	1500 kw
PVC硬片	0.15-0.5×250 mm
PTP鋁箔	0.02-0.035×250 mm
透析紙	50-100g×250 mm
外形尺寸	2750x950x1800 mm
外包裝尺寸	2750x950x1800 mm
整機重量	1400 kg
模具冷卻	自來水或循環水
外形尺寸	3000×730×1600mm(L×W×H)



# ▶ 全自動紙盒包裝機



YouTube

## 設備概述

臥式自動裝盒機是集光、電、氣、機一體化的高科技產品。適用於多種產品自動裝盒。其工作過程為物品的傳送；紙盒自動撐開與傳送，將物料自動裝入紙盒內；並完成兩端紙舌等繁雜的封裝過程。該機外形採用304不銹鋼罩殼，嚴格按醫藥行業“GMP”標準要求行行創新設計。傳動部分設計了過載保護功能，並設置了急停裝置，操縱系統採用人機界面螢幕，保障了操作者的人身安全。

## 設備特點

- 採用自動送料、開盒、入盒、封盒、輸出。等包裝形式，結構緊湊合理，操作調整簡單；
- 採用伺服/步進馬達和人機PLC可編程控制系統，人機界面顯示操作更清晰簡便，自動化程度高，更具人性化；
- 採用光電眼自動檢測跟踪系統，無產品不吸盒，最大限度地節約了包裝材料；
- 包裝範圍大，調節方便，各種規格尺寸之間可實現快速轉換；更換規格無需更換模具，只需調節即可實現；
- 無產品或產品供應不到位時，機器進行空轉不推產品，當產品恢復供應後自動運行，產品進盒不到位自動停機和主傳動電機過載保護裝置，適用更安全可靠；
- 自動顯示裝盒速度及計數；
- 可根據客戶要求，採用上翻式安全防護罩，操作簡便，外形美觀。
- 可與鋁塑包裝機、枕式包裝機、瓶裝線、灌裝機、貼標機、噴碼機、在線稱量儀、其它生產線等設備實現聯動生產；
- 可根據包裝物要求設計各種自動下料器和入盒系統；
- 可根據客戶要求選配熱熔膠機採用熱熔膠噴膠封盒。

# 全自動填充封尾機

## 設備概述

依照 GMP的要求優化設計。具有結構合理、功能齊合、操作方便、裝量準確、運行平穩、噪音低等特點。採用 PLC可編程控制器使整機運行情序化，從液體到高黏度流體物料(膏體)進行灌裝封尾到打碼批號(包括生產日期)等工序自動作業。是化妝品、製藥、食品、黏合劑等行業的鋁管、塑料管、複合管灌裝封尾的理想設備，符合 GMP規範要求。



## 主要參數

型號	DGF-80L	DGF-80S
軟管材質	金屬管、鋁管	塑料管、複合管
軟管直徑	Φ12- Φ32	Φ12- Φ50
軟管長度	50-210 (可定制)	50-210 (可定制)
灌裝容量	5-250ml/支 (可調)	5-250ml/支 (可調)
灌裝精度	$\leq \pm 0.5\%$	$\leq \pm 0.5\%$
速度(r/min)	3-10	2.5-7
生產能力(支/分)	50-75	50-75
壓縮空氣	5-6 kg	5-6 kg
主電機功率	1.5kw(380V/220V/60Hz)	1.5kw(380V/220V/60Hz)
熱封功率	3kw	3kw
外形尺寸	2500×1200×2400mm	2500×1200×2400mm
主機重量	1500 kg	1500 kg



適用填充封尾機的軟管示意照片  
(非產品生產照)

## 設備特點

- 人機顯示PLC控制器和按鈕相結合的操作顯示，面把握設備的調速參數、產量計數統計、氣壓指示、故障顯示等運行狀況，使操作簡單而人性化。
- 全自動完成人供管、對標、充惰性氣體(可選)、灌裝、封尾、打碼、成品導出過程。
- 高精度的對標系統，降低了管體和色標的色差範圍。
- 調節部位外置、位置數字顯示，調節快捷、準確(適用於多規格、多品種生產)。
- 機、光、電、氣一體化，實列無管不灌裝，供管不到位、低氣壓、自動顯示(警報)；打開防護門時能自動停機等全自動功能。

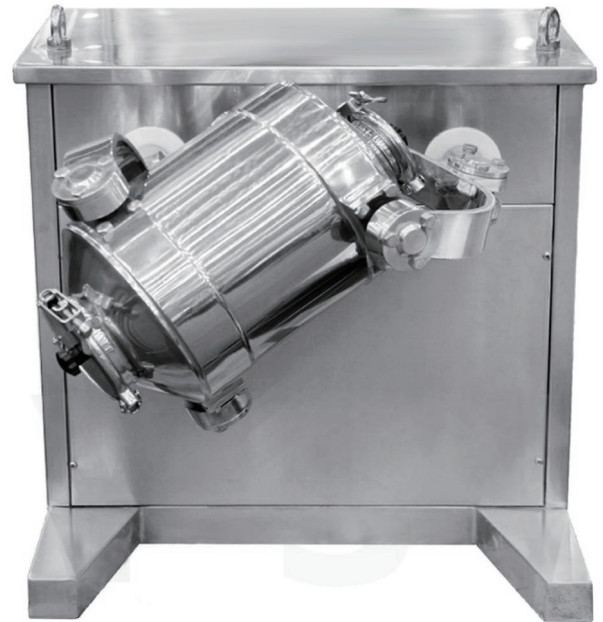
## ▶ 三軸混合機

### 設備概述

三軸混合機是一種廣泛應用於製藥、化工、食品、等行業物料混合機。該機能非常均勻地混合流動性較好的粉狀或顆粒狀的物料，使混合的物料達到最佳效果。該機使用380V或220V電源（根據客戶需要）。

### 機器結構

該機在工作時，由於混合桶具有多方向運轉動作，使各種物料在混合過程中，加速了流動和擴散作用，同時避免了一般混合機因離心力作用所產生的物料比重和積聚現象，因此可取得極好的混合效果。

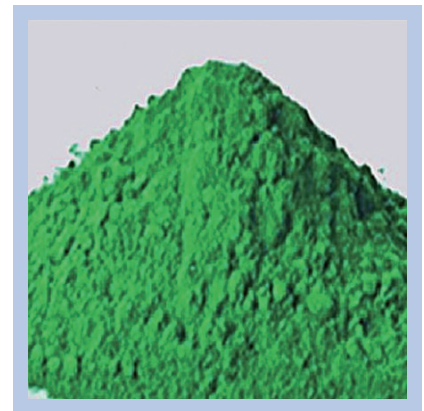


### 主要參數

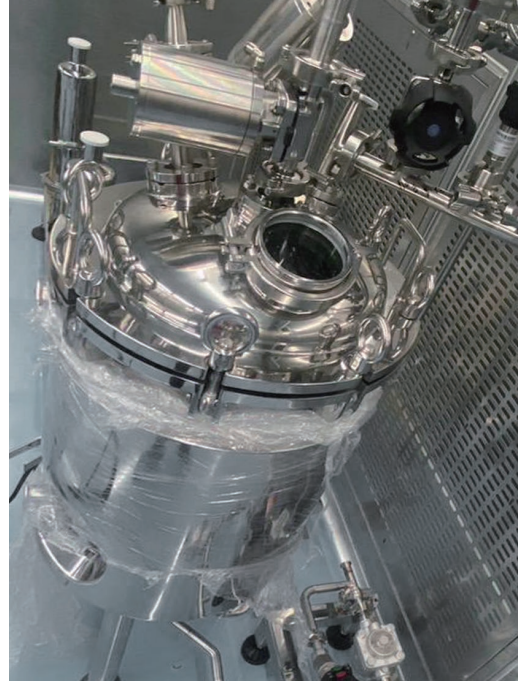
型號	桶容積(L)	最大裝料容積	最大裝料重量(kg)	主軸轉速(r/min)	功率(kw)	重量(kg)
SBH-5	5	3.5	5	22	0.55	90
SBH-10	10	7	6	20	0.75	100
SBH-15	15	10	8	15	0.75	110
SBH-20	20	14	10	15	0.75	120
SBH-30	30	21	15	15	0.75	150
SBH-50	50	35	25	2~15	0.75-1.1	240
SBH-100	100	70	50	2~15	1.5	400
SBH-200	200	140	100	3~15	2.2	600
SBH-300	300	210	180	3~15	4	1000
SBH-400	400	280	240	3~15	4	1200
SBH-500	500	350	300	3~12	5.5	1400
SBH-600	600	420	400	3~12	5.5	1500
SBH-800	800	560	520	3~8	7.5	2000
SBH-1000	1000	700	650	3~8	7.5-11	2300
SBH-1200	1200	840	800	3~8	11	2800
SBH-1500	1500	1050	1000	3~8	15	3100
SBH-2000	2000	1400	1200	3~8	18.5	3800


## 材質配置

槽體	材質	SUS316
	厚度	2mm
機箱外殼	材質	SUS304
	厚度	1mm
攪拌槳葉	材質	SUS316
	厚度	6mm
攪拌主軸	材質	SUS316
	直徑	φ38 (新式：φ55)
主體框架	材質	SS41
	厚度	25×4角鋼
槳葉與槽體間隙		1.5-2mm
軸封密封情況		尼龍與SUS316 (新式：“V”型PTFE密封)
攪拌電機	型號/功率	Y90S-4P 1.5 kw
攪拌減速機	型號/功率	WPA80/0.9 kw
倒料電機	型號/功率	Y90S-6P 0.75 kw
倒料減速機	型號/功率	WPA80/0.75 kw
槽體蓋	材質	SUS304
	密封性	無



# ▶ 各式攪拌桶



- 
- ▶ 西林瓶口服液充填封蓋機
  - ▶ 翠盤式液體填充鎖蓋機
  - ▶ 全自動滾筒式超音波洗瓶機
  - ▶ 迴轉式打錠機-高速迴轉式打錠機
  - ▶ 全自動膠囊填充機
  - ▶ 上旋式除粉機
  - ▶ 立式膠囊分選拋光機
  - ▶ 高速枕式包裝機
  - ▶ 泡殼包裝機
  - ▶ 全自動紙盒包裝機
  - ▶ 全自動填充封尾機
  - ▶ 三軸混合機
  - ▶ 各式攪拌桶

昭旭工業有限公司 Chaohsu Industry Company

電話：02-8209-3347、傳真：02-8209-7286

桃園市龜山區龍新街52號7樓 E-mail：chaohsu@hotmail.com

工廠地址：新北市樹林區中正路160-2號

